

江苏省生态环境厅

关于调整省固体废物信息管理系统中 固体废物分类与代码的通知

各设区市生态环境局固废管理部门：

生态环境部发布的《固体废物分类与代码目录》于2024年1月22日起施行。为做好江苏省固体废物信息管理系统（以下简称固废系统）中一般工业固体废物分类与代码目录衔接工作，现将有关事项通知如下：

一、目录变更

《固体废物分类目录（征求意见稿）》中共包含工业固废代码209个，《固体废物分类与代码目录》（以下简称正式目录）中共包含工业固废代码183个。按变动类型分为代码合并、代码变更、代码新增、代码删除、无变动5类，涉及到的代码数如下表：

变动类型	工业固废（代码个数）
代码合并	7
代码新增	31
代码变更	38

代码删除	51（已申报36）
无变化	113

2024年3月23日，所有变动类型由系统自动完成变更工作（详细变动对照表见附件1），无需其他操作。如企业在新增的代码中匹配到更合适的固废分类，由企业自行申请代码变更，不在此次代码变更范围。

二、变更说明

（一）代码合并

原314-002-01电解金属锰锰渣、314-003-01电解二氧化锰锰渣、314-004-01高纯硫酸锰锰渣，071-001-12水基钻井岩屑、071-002-12水基钻井泥浆，072-001-12水基钻井岩屑、072-002-12废弃水基钻井泥浆等分别合并为314-002-S01锰渣，071-001-S12水基钻井岩屑和泥浆（石油）、072-001-S12水基钻井岩屑和泥浆（天然气）。

（二）代码新增

314-003-S01等30个代码为正式目录新增，462-002-S90为省级新增。在SW07污泥大类中新增135-001-S07屠宰污泥等9个代码，其中，170-001-S07纺织污泥、140-001-S07食品加工污泥、397-001-S07含氟污泥分别与原系统分类中900-001-07-01印染污泥、900-001-07-02食品加工污泥、900-002-07-01含氟污泥对应。

（三）代码变更

312-003-S01等34个代码涉及固废顺序代码（固废代码第4-6

位)变动。461-001-S90等4个代码涉及固废二级分类代码(固废代码第7-9位)变动,其中,硼泥由SW11调整为SW16大类;给水污泥、城镇污水污泥、清淤疏浚污泥从SW07大类调整为SW90、SW91大类,其管理要求仍同SW07污泥。

(四) 代码删除

原312-003-01等51个代码被删除,其中,原321-015-01等15个代码无企业申报,系统将自动删除;原312-003-01等11个代码有部分企业申报,但尚未填报数据,系统将自动删除(涉及的企业清单见附件2),相关企业所在地生态环境部门通知企业参照正式目录及建议代码,在系统中重新申报相关固废类别和代码;原192-001-14等25个代码有部分企业申报并填报数据,系统将以副码形式保留原分类和代码,企业以变更后的代码继续填报数据。

- 附件: 1. 一般工业固废目录详细变动对照表
2. 系统中部分删除的代码涉及的企业清单



附件 1

一般工业固废目录详细变动对照表

废物种类	行业来源	固体废物分类目录（征求意见稿）			固体废物分类与代码目录（正式）			变动类型	系统变更方式
		废物代码	副码	固体废物名称	废物代码	副码	固体废物名称		
SW01 冶炼废渣	炼铁	311-001-01		烧结烟尘灰。烧结原料在转运、烧结过程中除尘器收集下来的粉尘。	311-001-S01		烧结烟尘灰。烧结原料在烧结过程中除尘器收集下来的粉尘。	无变化	不变动
		311-002-01		高炉渣。在高炉冶炼生铁过程中，铁矿、焦炭中的灰分和助熔剂以及不能进入生铁中的杂质形成以硅酸盐和氯铝酸盐为主浮在铁水上面的熔渣，主要成分为 CaO、SiO2 和 Al2O3。	311-002-S01		高炉渣。在高炉冶炼生铁过程中，铁矿、焦炭中的灰分和助熔剂以及不能进入生铁中的杂质形成以硅酸盐和氯铝酸盐为主的浮在铁水上面的熔渣，主要成分为 CaO、SiO2 和 Al2O3。	无变化	不变动
		311-003-01		高炉瓦斯泥。高炉炼铁过程中高炉煤气洗涤污水排放于沉淀池中经沉淀处理而得到的固体废物，由铁矿物、铁氧化物等组成，呈黑色泥浆状。粒度较细且表面粗糙，有孔隙，呈不规则形状。总铁含量一般为 25%-45%，铁矿物以 Fe3O4 和 Fe2O3 为主，约 85%。	311-003-S01		高炉瓦斯泥。高炉炼铁过程中高炉煤气洗涤污水排放于沉淀池中经沉淀处理而得到的固体废物，由铁矿物、铁氧化物等组成，呈黑色泥浆状。	无变化	不变动
		311-004-01		高炉瓦斯灰。高炉炼铁过程中随高炉煤气一起排出的烟尘，经除尘器收集得到的粉尘，呈灰色粉末状，粒度较高炉瓦斯泥粗，铁矿物以 FeO 为主。瓦斯灰干燥，易流动。	311-004-S01		高炉瓦斯灰。高炉炼铁过程中随高炉煤气一起排出、经除尘器收集得到的粉尘，呈灰色粉末状，粒度较高炉瓦斯泥粗，铁矿物以 FeO 为主。	无变化	不变动
	炼钢	312-001-01		钢渣。转炉或电炉炼钢产生的渣，包括氧化渣、还原渣和冶炼渣，主要成分为 SiO2、Al2O3、CaO、MgO、FeO。	312-001-S01		钢渣。转炉或电炉炼钢产生的渣，包括氧化渣、还原渣和冶炼渣，主要成分为 SiO2、Al2O3、CaO、MgO、FeO。	无变化	不变动
		312-002-01		转炉尘泥。钢铁冶炼的转炉废气除尘后的粉尘或尘泥。	312-002-S01		转炉尘泥。钢铁冶炼的转炉废气除尘后的粉尘或尘泥。	无变化	不变动

		312-003-01		电炉粉尘。电炉炼钢时废气除尘产生的粉尘。				删除	删除代码
SW01 冶炼废渣	炼钢	312-004-01		轧钢尘泥。在轧钢过程中回收的尘泥，不包括含油、含酸碱的尘泥。	312-003-S01		轧钢尘泥。在轧钢过程中回收的尘泥，不包括含油、含酸碱的尘泥。	代码变更	变更代码
		312-005-01		脱硫渣。炼钢过程的脱硫工段产生的脱硫渣。	312-004-S01		脱硫渣。炼钢过程的脱硫工段产生的脱硫渣。	代码变更	变更代码
	钢压延加工	313-001-01		氧化铁皮。钢材锻造和热轧热加工时产生的氧化铁皮及边角料。	313-001-S01		氧化铁皮。钢材锻造和热轧热加工时产生的氧化铁皮及边角料。	无变化	不变动
	铁合金冶炼	314-001-01		铁合金渣。铁合金冶炼过程中产生的废渣，据冶炼铁合金品种不同，分为镍铁渣、锰铁渣、硅锰渣、硅铁渣、铬铁渣、高碳铬铁渣等。	314-001-S01		铁合金渣。铁合金冶炼过程中产生的废渣，包括镍铁渣、锰铁渣、硅锰渣、硅铁渣、铬铁渣、高碳铬铁渣等。	无变化	不变动
		314-002-01		电解金属锰渣。锰矿粉经硫酸浸取和加氨中和制备硫酸锰溶液经压滤后产生的硫酸盐和铵盐等水溶性盐含量高、粒度细、含重金属的酸性或弱酸性工业废渣。	314-002-S01		锰渣。电解金属锰、电解二氧化锰、高纯硫酸锰生产过程中，锰矿粉（通常为碳酸锰矿粉或氧化锰矿粉）经硫酸浸取、固液分离后产生的固体废物，包括电解金属锰渣、电解二氧化锰渣和高纯硫酸锰渣。	代码合并	不变动
		314-003-01		电解二氧化锰渣。锰矿粉经硫酸浸取制备硫酸锰溶液经压滤后产生的硫酸盐等水溶性盐含量高、粒度细、含重金属的酸性或弱酸性工业废渣。				代码合并	变更代码
		314-004-01		高纯硫酸锰渣。锰矿粉经硫酸浸取制备硫酸锰溶液经压滤后产生的硫酸盐等水溶性盐含量高、粒度细、含重金属的酸性或弱酸性工业废渣。				代码合并	变更代码
					314-003-S01		电解锰阳极泥。电解锰生产过程中，电解液中的锰、铅等元素在阳极附近被氧化，于阳极板区域附近的电解槽中形成的沉积物。	新增	新增代码
	常用有色金属冶炼	321-001-01		渣选尾矿。渣选矿系统选矿后产生的尾矿，含有铅、砷、镉、铜等重金属及硫等其他固态矿物成分等。	321-001-S01		铜冶炼渣选尾矿。渣选矿系统选矿后产生的尾矿，含有铅、砷、镉、铜等重金属及硫等其他固态矿物成分等。	无变化	不变动

		321-002-01		贫化渣。铜熔炼过程中贫化电炉产生的废渣，含有铅、砷、镉、铜等重金属及硫等其他固态矿物成分等。	321-002-S01		铜冶炼贫化渣。铜熔炼过程中贫化电炉产生的废渣，含有铅、砷、镉、铜等重金属及硫等其他固态矿物成分等。	无变化	不变动
		321-003-01		熔炼渣。矿铜熔炼环节产生的熔炼渣，一般送渣选矿工序，含有铅、砷、镉、铜、汞等重金属及硫等其他固态矿物成分等。	321-003-S01		铜冶炼熔炼渣。矿铜熔炼环节产生的熔炼渣，含有铅、砷、镉、铜、汞等重金属及硫等其他固态矿物成分等。	无变化	不变动
		321-004-01		吹炼渣。矿铜吹炼环节产生的吹炼渣，一般返备料工序，含有铅、砷、镉、铜、汞等重金属及硫等其他固态矿物成分等。	321-004-S01		铜冶炼吹炼渣。矿铜吹炼环节产生的吹炼渣，含有铅、砷、镉、铜、汞等重金属及硫等其他固态矿物成分等。	无变化	不变动
		321-005-01		阳极炉精炼渣。粗铜精炼过程中产生的精炼渣，一般返备料工序，含有铅、砷、镉、铜、汞、硫等。	321-005-S01		铜冶炼阳极炉精炼渣。粗铜精炼过程中产生的精炼渣，含有铅、砷、镉、铜、汞、硫等。	无变化	不变动
SW01 冶炼废渣	常用有色金属冶炼	321-006-01		不合格阳极板、残极。液态阳极铜定量浇筑过程中产生的不合格阳极板，一般返备料工序，主要成分为铜等；电解过程中产生的残极，一般返熔炼系统，主要成分为铜等。	321-006-S01		铜冶炼不合格阳极板、残极。液态阳极铜定量浇注过程中产生的不合格阳极板，以及电解过程中产生的残极，主要成分为铜等。	无变化	不变动
		321-007-01		阳极泥冶炼炉渣。阳极泥冶炼炉进行熔炼、吹炼、精炼期间产生的渣，含有铅、砷、铜及稀贵金属等。	321-007-S01		铜冶炼阳极泥冶炼炉渣。阳极泥冶炼炉进行熔炼、吹炼、精炼期间产生的渣，含有铅、砷、铜及稀贵金属等。	无变化	不变动
		321-008-01		黑铜粉。电解液净化工序脱砷脱铜除杂工段产生的黑铜粉（黑铜板），一般返熔炼系统或外售，含铜、砷、铅等。	321-008-S01		黑铜粉。电解液净化工序脱砷脱铜除杂工段产生的黑铜粉（黑铜板），含铜、砷、铅等。	无变化	不变动
		321-009-01		铅泥。湿法炼铜过程中在铜电积工序产生的铅泥，含铅、铜等。	321-009-S01		铜电积铅泥。湿法炼铜过程中在铜电积工序产生的铅泥，含铅、铜等。	无变化	不变动
		321-010-01		浸出渣。湿法炼铜工艺浸出过程中产生的浸出渣，一般就地堆存，含有铜、砷、铅、金、银等。	321-010-S01		湿法炼铜浸渣。湿法炼铜工艺浸出过程中产生的浸出渣，含有铜、砷、铅、金、银等。	无变化	不变动
		321-011-01		中和渣。污水处理总站酸性废水处理系统产生的废渣，含有铅、砷、镉、铜等重金属及硫等其他固态矿物成分等。	321-011-S01		中和渣。酸性废水处理系统产生的废渣，含有铅、砷、镉、铜等重金属及硫等其他固态矿物成分等。	无变化	不变动
		321-012-01		石膏渣。来自污水处理站污酸处理系统或烟气脱硫工序，主要成分为 $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ 。				删除	删除代码

		321-013-01		镁冶炼过程中产生的冶炼废渣。	321-017-S01		镁冶炼渣。镁冶炼过程中产生的废渣。	代码变更	变更代码
		321-014-01		水淬渣。烟化炉吹炼后的渣经水淬粒化后固化成的玻璃体渣。	321-012-S01		水淬渣。烟化炉吹炼后的渣经水淬粒化后固化成的玻璃体渣。	代码变更	变更代码
		321-015-01		脱硫渣。在铅冶炼过程中尾气脱硫产生的废渣。				删除	删除代码
		321-016-01		硅冶炼过程中产生的冶炼废渣。	321-018-S01		硅冶炼渣。硅冶炼过程中产生的废渣。	代码变更	变更代码
					321-013-S01		铅锌冶炼渣。铅锌冶炼过程中产生的废渣。	新增	新增代码
					321-014-S01		镍钴冶炼渣。镍钴冶炼过程中产生的废渣。	新增	新增代码
					321-015-S01		锡冶炼渣。锡冶炼过程中产生的废渣。	新增	新增代码
					321-016-S01		锑冶炼渣。锑冶炼过程中产生的废渣。	新增	新增代码
	贵 金 属 冶 炼	322-001-01		金冶炼过程中产生的冶炼废渣。	322-001-S01		金冶炼渣。金冶炼过程中产生的废渣。	无变化	不变动
		322-002-01		银冶炼过程中产生的冶炼废渣。	322-002-S01		银冶炼渣。银冶炼过程中产生的废渣。	无变化	不变动
SW01 冶 炼 废 渣	稀 有 稀 土 金 属 冶 炼	323-001-01		钨钼冶炼过程中产生的冶炼废渣。	323-001-S01		钨钼冶炼渣。钨钼冶炼过程中产生的废渣。	无变化	不变动
		323-002-01		稀土金属冶炼过程中产生的废物。	323-002-S01		稀土金属冶炼渣。稀土金属冶炼过程中产生的废渣。	无变化	不变动
	有 色 金 属 合 金 制 造	324-001-01		有色金属合金制造过程中产生的固体废物。	324-001-S01		合金渣。有色金属合金制造过程中产生的废渣。	无变化	不变动

	有 色 金 属 压 延 加 工	325-001-01		有色金属压延加工过程中产生的固体废物。	325-001-S01		压延废渣。有色金属铜、铝、贵金属、稀有稀土金属等压延加工过程中产生的废渣。	无变化	不变动
	非 特 定 行 业	900-099-01		其他金属冶炼加工过程产生的固体废物。	900-099-S01		其他冶炼渣。其他金属冶炼加工过程产生的废渣。	无变化	不变动
SW02 粉煤灰	非 特 定 行 业	900-001-02		粉煤灰。从燃煤过程产生的烟气中收捕下来的细微固体颗粒物，不包括从燃煤设施炉膛排出的灰渣。主要来自电力、热力的生产和供应业和其他使用燃煤设施的行业，又称飞灰或烟道灰。	900-001-S02		粉煤灰。从燃煤过程产生的烟气中收捕下来的细微固体颗粒物，不包括从燃煤设施炉膛排出的灰渣。主要来自电力、热力的生产和供应业和其他使用燃煤设施的行业，又称飞灰或烟道灰。	无变化	不变动
		900-002-02		电厂协同处置固体废物过程中产生的粉煤灰。	900-002-S02		其他粉煤灰。电厂协同处置固体废物过程中产生的粉煤灰。	无变化	不变动
SW03 炉渣	电 力 生 产	441-001-03		生活垃圾焚烧炉渣。生活垃圾焚烧后从炉床直接排除的残渣，以及过热器和省煤器排出的灰渣。	441-001-S03		生活垃圾焚烧炉渣。生活垃圾焚烧后从炉床直接排出的残渣，以及过热器和省煤器排出的灰渣。	无变化	不变动
	非 特 定 行 业	900-001-03		煤炭燃烧产生的炉渣。	900-001-S03		炉渣。煤炭燃烧产生的炉渣。	无变化	不变动
		900-099-03		其他生产过程中产生的炉渣。	900-099-S03		其他炉渣。工业生产过程中产生的其他炉渣，包括农林生物质燃烧产生的炉渣等。	无变化	不变动
SW04 煤矸石	煤 炭 开 采 和 洗 选	060-001-04		煤矸石。煤矿在开拓掘进、采煤和煤炭洗选等生产过程中排出的含碳岩石。	060-001-S04		煤矸石。煤矿在开拓掘进、采煤和煤炭洗选等生产过程中排出的含碳岩石。	无变化	不变动
		060-099-04		煤炭开采、洗选产生的其他工业固体废物。				删除	删除代码
SW05 尾矿	铁 矿 采 选	081-001-05		铁尾矿。铁矿采选产生的尾矿。	081-001-S05		铁尾矿。铁矿山开采出的矿石，经选矿厂选出有价值的精矿后产生的固体废物。	无变化	不变动
	锰 矿、铬 矿 采 选	082-001-05		锰矿、铬矿采选产生的尾矿等固体废物。	082-001-S05		锰铬尾矿。锰矿、铬矿山开采出的矿石，经选矿厂选出有价值的精矿后产生的固体废物。	无变化	不变动

	常用有色金属矿采选	091-001-05		铜尾矿。铜矿选矿环节产生的尾矿，主要化学成分为 SiO ₂ 、Al ₂ O ₃ 、Fe ₂ O ₃ 、CaO 等，潜在污染因子包括铜、砷、锌、铅、镉、汞。	091-001-S05		铜尾矿。铜矿山开采出的矿石，经选厂选出有价值的精矿后产生的固体废物。	无变化	不变动
		091-002-05		铅锌矿采选产生的固体废物。	091-002-S05		铅锌尾矿。铅锌矿山开采出的矿石，经选厂选出有价值的精矿后产生的固体废物。	无变化	不变动
		091-003-05		镍钴矿采选产生的固体废物。	091-003-S05		镍钴尾矿。镍钴矿山开采出的矿石，经选厂选出有价值的精矿后产生的固体废物。	无变化	不变动
		091-004-05		锡矿采选产生的固体废物。	091-004-S05		锡尾矿。锡矿山开采出的矿石，经选厂选出有价值的精矿后产生的固体废物。	无变化	不变动
		091-005-05		锑矿采选产生的固体废物。	091-005-S05		锑尾矿。锑矿山开采出的矿石，经选厂选出有价值的精矿后产生的固体废物。	无变化	不变动
		091-006-05		铝矿采选产生的固体废物。	091-006-S05		铝尾矿。铝矿山开采出的矿石，经选厂选出有价值的精矿后产生的固体废物。	无变化	不变动
					091-007-S05		铝矿泥。铝土矿洗矿过程中产生的矿泥。	新增	新增代码
		091-007-05		镁矿采选产生的固体废物。	091-008-S05		镁尾矿。镁矿山开采出的矿石，经选厂选出有价值的精矿后产生的固体废物。	代码变更	变更代码
	贵金属矿采选	092-001-05		金矿采选产生的固体废物。	092-001-S05		金尾矿。金矿山开采出的矿石，经选厂选出有价值的精矿后产生的固体废物。	无变化	不变动
		092-002-05		银矿采选产生的固体废物。	092-002-S05		银尾矿。银矿山开采出的矿石，经选厂选出有价值的精矿后产生的固体废物。	无变化	不变动
	稀有稀土金属矿采选	093-001-05		钨钼矿采选产生的固体废物。	093-001-S05		钨钼尾矿。钨钼矿山开采出的矿石，经选厂选出有价值的精矿后产生的固体废物。	无变化	不变动
		093-002-05		稀土金属矿采选产生的固体废物。	093-002-S05		稀土金属尾矿。稀土金属矿山开采出的矿石，经选厂选出有价值的精矿后产生的不具有放射性的固体废物。	无变化	不变动
	土砂石开采	101-001-05		石灰石、石膏等土砂石开采产生的固体废物。				删除	删除代码

SW05 尾矿	化学矿开采	102-001-05		硫铁矿（黄铁矿）等化学矿开采产生的固体废物。	102-001-S05		化学尾矿。硫铁矿（黄铁矿）等化学矿山开采出的矿石，经选矿厂选出有价值的精矿后产生的固体废物。	无变化	不变动
	采盐	103-001-05		采盐业产生的固体废物。				删除	删除代码
	石棉及其他非金属矿采选	109-001-05		石棉及其他非金属矿采选产生的固体废物。	109-001-S05		其他非金属尾矿。其他非金属矿采选业产生的尾矿。	无变化	不变动
	非特定行业	900-099-05		其他采矿业产生的固体废物。	900-099-S05		其他尾矿。其他采选业产生的尾矿。	无变化	不变动
SW06 脱硫石膏	煤炭加工	252-001-06		焦化行业烟气处理产生的脱硫石膏。	252-001-S06		焦化脱硫石膏。焦化行业烟气处理产生的脱硫石膏。	无变化	不变动
					252-002-S06		焦化脱硫灰。焦化行业烟气处理产生的脱硫灰。	新增	新增代码
	炼铁				311-001-S06		炼铁脱硫石膏。炼铁过程的脱硫工段产生的脱硫石膏。	新增	新增代码
					311-002-S06		炼铁脱硫灰。炼铁过程的脱硫工段产生的脱硫灰。	新增	新增代码
	电力生产	441-001-06		脱硫石膏。火力发电、热电联供行业烟气处理产生的脱硫石膏。	441-001-S06		电厂脱硫石膏。火力发电、热电联供行业烟气处理产生的脱硫石膏。	无变化	不变动
					441-002-S06		电厂脱硫灰。火力发电、热电联供行业烟气处理产生的脱硫灰。	新增	新增代码
	非特定行业	900-099-06		其他行业烟气处理产生的脱硫石膏。	900-099-S06		其他脱硫石膏。其他行业烟气处理产生的脱硫石膏或脱硫灰。	无变化	不变动
SW07 污泥	自来水生产和供应	461-001-07		给水厂沉淀池和滤池反冲洗排泥水经沉淀后形成的污泥。	461-001-S90		给水污泥。给水厂沉淀池和滤池反冲洗排泥水经沉淀后形成的污泥。	代码变更	变更代码
	污水处理及其再生利用	462-001-07		城镇污水处理厂产生的污泥。	462-001-S90		污水污泥。未接纳工业废水的城镇污水处理厂产生的污泥。	代码变更	变更代码

	用								
					462-002-S90		污水污泥。接纳部分工业废水的城镇污水处理厂产生的污泥。	新增	新增代码
非 特 定 行 业	900-001-07	01	印 染 污 泥	170-001-S07		纺织污泥。纺织染整行业污水处理剩余污泥。	删除	变更代码	
	900-001-07	02	食 品 加 工 污 泥	140-001-S07		食品加工污泥。面包、糖果、方便食品等加工制造行业产生的废水处理污泥。	删除	变更代码	
	900-001-07	99	其他有机工业生产行业废水处理产生的物化和生化污泥。	900-099-S07	90	其他有机工业生产行业废水处理产生的物化和生化污泥。	删除	变更代码	
	900-002-07	01	含氟污泥	397-001-S07		含氟污泥。处理含氟废水产生的污泥，主要成分含氟化钙、氢氧化钙。	删除	变更代码	
	900-002-07	99	其他无机非金属工业生产行业废水处理产生的物化和生化污泥。	900-099-S07	91	其他无机非金属工业生产行业废水处理产生的物化和生化污泥。	删除	变更代码	
	900-003-07	01	金属加工生产过程产生的沉淀、物化、脱磷、脱氮等污泥。	900-099-S07	01	金属加工生产过程产生的沉淀、物化、脱磷、脱氮等污泥。	删除	变更代码	
	900-004-07		河道疏浚过程中清理出的淤泥。	900-001-S91		底泥。河道及近海航道疏浚过程中清出的底泥。	代码变更	变更代码	
	900-099-07	01	化工废水处理污泥	900-099-S07	02	化工废水处理污泥	删除	变更代码	
	900-099-07	02	集中工业园区废水处理污泥	900-099-S07	03	集中工业园区废水处理污泥	删除	变更代码	
	900-099-07	99	其他行业产生的废水处理污泥	900-099-S07	99	其他污泥。其他行业产生的废水处理污泥。	无变化	变更代码	
屠 宰 及 肉 类 加 工				135-001-S07		屠宰污泥。牲畜禽类屠宰、肉制品及副产品加工等行业产生的废水处理污泥。	新增	新增代码	
食 品 制 造 业				140-001-S07		食品加工污泥。面包、糖果、方便食品等加工制造行业产生的废水处理污泥。	新增	新增代码	

	酒、饮料和精制茶制造业				150-001-S07		酒饮污泥。酒、饮料和精制茶制造业生产过程中经过污水处理设施之后产生的污泥。	新增	新增代码
	纺织业				170-001-S07		纺织污泥。纺织染整行业污水处理剩余污泥。	新增	新增代码
	造纸和纸制品业				220-001-S07		纸浆污泥。纸浆制备行业污水处理产生污泥。	新增	新增代码
	电子器件制造				397-001-S07		含氟污泥。处理含氟废水产生的污泥，主要成分含氟化钙、氢氧化钙。	新增	新增代码
					397-002-S07		含铜污泥。处理含铜废水产生的污泥，主要成分含硫酸钙。	新增	新增代码
					397-003-S07		有机污泥。处理有机废水、彩膜废水等产生的污泥，性质类似市政污泥。	新增	新增代码
					397-004-S07		含磷污泥。处理含磷废水产生的污泥，主要成分含磷酸钙。	新增	新增代码
	SW09 赤泥	常用有色金属冶炼	321-001-09		赤泥。从铝土矿中提炼氧化铝后排出的污染性废渣，一般含氧化铁量大，外观与赤色泥土相似。	321-001-S09	赤泥。从铝土矿中提炼氧化铝后排出的污染性废渣，一般含氧化铁量大，外观与赤色泥土相似。	无变化	不变动
SW10 磷石膏	基础化学原料制造		261-001-10		磷石膏。磷肥生产过程中湿法磷酸生产工段用硫酸处理磷矿过程中形成，经真空过滤产生的固体废渣，主要成分为硫酸钙。	261-001-S10	磷石膏。湿法磷酸生产工段用硫酸处理磷矿过程中形成，经过滤产生的固体废物，主要成分为硫酸钙。	无变化	不变动
SW11 工业副产石膏	基础化学原料制造		261-001-11		氟石膏。氢氟酸生产过程产生的硫酸钙、氟化钙废渣。	261-001-S11	氟石膏。氢氟酸生产过程产生的石膏。	无变化	不变动
			261-002-11		柠檬酸石膏。食品化工业采用石灰法制取柠檬酸产生的副产石膏。	261-002-S11	柠檬酸石膏。食品化工业采用石灰法制取柠檬酸产生的石膏。	无变化	不变动
			261-003-11		硼石膏。硼酸生产过程中中和产生的石膏。			删除	删除代码

		261-004-11		硼泥。生产硼酸、硼砂等产品产生的灰白色或黄白色等碱性粉状固体，主要成分为氧化硼和氧化镁。	261-012-S16		硼泥。生产硼酸、硼砂等产品产生的灰白色或黄白色等碱性粉状固体，主要成分为MgO和SiO ₂ ，并含有一定量的Fe ₂ O ₃ 、B ₂ O ₃ 和少量CaO、Al ₂ O ₃ 等。	代码变更	变更代码
		261-005-11		钛石膏。采用硫酸法生产钛白粉时，为治理酸性废水，加入石灰（或电石渣）以中和大量的酸性废水而产生的石膏。主要成分是二水硫酸钙，含7%左右的Fe，呈固态，含水量为40%，初始颜色为黑色。	261-003-S11		钛石膏。采用硫酸法生产钛白粉时，为治理酸性废水，加入石灰（或电石渣）以中和大量的酸性废水而产生的石膏。主要成分是二水硫酸钙，呈固态，初始颜色为黑色。	代码变更	变更代码
		261-006-11		盐石膏。制盐工业或盐场海水浓缩时产生的副产石膏。	261-004-S11		盐石膏。制盐工业或盐场海水浓缩时产生的石膏。	代码变更	变更代码
		261-007-11		芒硝石膏。芒硝和石膏共生矿萃取硫酸钠或由钙芒硝生产芒硝的副产品。	261-005-S11		芒硝石膏。芒硝和石膏共生矿萃取硫酸钠或由钙芒硝生产芒硝产生的石膏。	代码变更	变更代码
	常用有色金属冶炼	321-001-11		铜石膏渣。铜冶炼过程中污水处理站污酸处理系统产生的废弃石膏，主要成分为CaSO ₄ ·2H ₂ O。	321-001-S11		铜石膏渣。铜冶炼过程中污酸处理系统产生的石膏，主要成分为硫酸钙。	无变化	不变动
		321-002-11		铜石膏。铜冶炼过程中再生铜烟气脱硫过程中产生的石膏，主要成分为Cu、S、As、Pb等。	321-002-S11		铜石膏。铜冶炼过程中再生铜烟气脱硫过程中产生的石膏，主要成分为Cu、S、As、Pb等。	无变化	不变动
		321-003-11		铅锌冶炼石膏渣。石膏法污水处理产生的废渣。	321-003-S11		铅锌冶炼石膏渣。石膏法污水处理产生的废渣。	无变化	不变动
	非特定行业	900-099-11		其他工业生产过程中产生的石膏。	900-099-S11		其他工业生产过程中产生的石膏。	无变化	不变动
	SW12 钻井岩屑	石油开采	071-001-12	水基钻井岩屑。石油钻井过程中地下岩石被钻头破碎后，随钻井液被带到地面上的含油岩屑。	071-001-S12		水基钻井岩屑和泥浆（石油）。以水为连续相配制钻井泥浆用于石油开采所产生的废弃钻井岩屑和泥浆（不包括废弃聚磺体系泥浆）。	代码合并	不变动
			071-002-12	水基钻井泥浆。以水为连续相配制钻井泥浆用于石油开采过程中产生的废弃钻井泥浆（不包括废弃聚磺体系泥浆）。				代码合并	变更代码

		071-003-12		废弃石油钻井液。油田的勘探和开发作业中产生的一系列废弃液体，包括用于清洗作业设备的液体、冲洗油井的液体、从井下返排到地面的液体及雨天冲刷井场产生的含泥、油类等物质的液体。	071-002-S12		废弃石油钻井液。油田的勘探和开发作业中产生的一系列废弃液体，包括用于清洗作业设备的液体、冲洗油井的液体、从井下返排到地面的液体及雨天冲刷井场产生的含泥、油类等物质的液体。	代码变更	变更代码
		071-004-12		酸化残渣。采油过程中利用强酸渗入地层用于溶解钻井空间内颗粒堵塞物过程产生的残渣。	071-003-S12		酸化残渣。采油过程中利用强酸渗入地层用于溶解钻井空间内颗粒堵塞物过程产生的残渣。	代码变更	变更代码
	天 然 气 开 采	072-001-12		水基钻井岩屑。天然气开采过程中地下岩石被钻头破碎后，随钻井液被带到地面上的含油岩屑。	072-001-S12		水基钻井岩屑和泥浆（天然气）。以水为连续相配制钻井泥浆用于天然气开采所产生的废弃钻井岩屑和泥浆（不包括废弃聚磺体系泥浆）。	代码合并	不变动
		072-002-12		废弃水基钻井泥浆。以水为连续相配制钻井泥浆用于天然气开采过程中产生的废弃钻井泥浆（不包括废弃聚磺体系泥浆）。				代码合并	变更代码
		072-003-12		泥渣。天然气开采过程中除砂除泥器产生的、钻井液罐以及压井水泥罐的清掏泥渣。	072-002-S12		泥渣。天然气开采过程中除砂除泥器产生的、钻井液罐以及压井水泥罐的清掏泥渣。	代码变更	变更代码
		072-004-12		废弃钻井液。气田的勘探和开发作业中产生的一系列废弃液体，包括用于清洗作业设备的液体、冲洗油井的液体、从井下返排到地面的液体及雨天冲刷井场产生的含泥、油类等物质的液体。	072-003-S12		天然气钻井液。气田的勘探和开发作业中产生的一系列废弃液体，包括用于清洗作业设备的液体、冲洗油井的液体、从井下返排到地面的液体及雨天冲刷井场产生的含泥、油类等物质的液体。	代码变更	变更代码
	非 特 定 行 业	900-099-12		石油天然气开采产生的其他工业固体废物。	900-099-S12		其他钻井岩屑。石油天然气开采产生的其他固体废物。	无变化	不变动
SW13 食 品 残 渣	植 物 油 加 工	133-001-13		废白土。植物油加工过程中在脱色工段产生的废白土。	133-001-S13		脱色废白土。植物油加工过程中在脱色工段产生的废白土。	无变化	不变动
		133-002-13		废皂脚。植物油加工过程中在脱胶脱酸工段中产生的废皂脚。	133-002-S13		废皂脚。植物油加工过程中在脱胶脱酸工段中产生的废皂脚。	无变化	不变动
	屠 宰 及 肉 类 加 工				135-001-S13		屠宰废物。对各种牲畜和禽类进行宰杀过程中产生的动物尸体、动物血液、动物内脏、禽类羽毛等屠宰废物。	新增	新增代码

					135-002-S13		肉类加工废物。各种畜、禽肉及畜、禽副产品为原料加工成熟肉制品过程产生的废物。	新增	新增代码
	调味品、发酵制品制造	146-001-13		糖渣。味精生产过程中产生的糖渣（粉渣）。	146-001-S13		糖渣。味精生产过程中产生的糖渣（粉渣）。	无变化	不变动
		146-002-13		废活性炭滤饼。味精生产过程中过滤工段中产生的废活性炭滤饼。	146-002-S13		废活性炭滤饼。味精生产过程中过滤工段中产生的废活性炭滤饼。	无变化	不变动
SW13 食品残渣	酒的制造	151-001-13		粮食及食品及加工废物。酒、饮料和精制茶制造业在发酵、过滤、蒸煮、蒸煮生产工艺过程中产生的，包括啤酒制造过程中产生的废酵母、废硅藻土。	151-001-S13		酒制造废物。酒制造业在发酵、过滤、蒸煮生产工艺过程中产生的固体废物，包括啤酒制造过程中产生的废酵母、废硅藻土。	无变化	不变动
		151-002-13		啤酒、白酒制造过程中产生的酒糟。	151-002-S13		酒糟。啤酒、白酒等制造过程中产生的酒糟。	无变化	不变动
	饮料制造	152-001-13		含乳饮料和植物蛋白饮料制造、茶饮品制造过程中产生的食物残渣。	152-001-S13		饮料制造残渣。碳酸饮料、瓶（罐）装水、果菜汁及果菜汁饮料、含乳饮料和植物蛋白饮料制造、固体饮料、茶饮料制造过程中产生的食品残渣。	无变化	不变动
	烟叶复烤	161-001-13		烟草粉尘。在烟草制造过程中各工序除尘器收集的烟草粉尘。	161-001-S13		烟草粉尘。在烟草制造过程中各工序除尘器收集的烟草粉尘。	无变化	不变动
	卷烟制造	162-002-13		废弃卷烟纸和包装纸。在卷烟制造过程中产生的废弃卷烟纸和包装纸。	162-001-S13		废弃卷烟纸。在卷烟制造过程中产生的废弃卷烟纸。	代码变更	变更代码
	非特定行业	900-099-13		其他食品加工过程中产生的固体废物。	900-099-S13		其他食品残渣。其他食品加工过程中产生的食品残渣。	无变化	不变动
SW14 纺织皮革业废物	机织服装制造	181-001-14		废丝。制丝过程中缫丝时产生的废丝。	181-001-S14		废丝。制丝过程中缫丝时产生的废丝。	无变化	不变动
	皮革鞣制加工	191-001-14		革屑和革灰。在皮革整饰工段产生的磨革固体废物。	191-001-S14		革屑和革灰。在皮革整饰工段产生的磨革固体废物。	无变化	不变动
		191-002-14		动物毛。在皮革整饰工段在湿剪过程中产生的废弃动物毛。	191-002-S14		废弃动物毛。在皮革脱毛工序中产生的废弃牛毛和猪毛等（羊皮加工中脱毛工序产生的完整羊毛除外）。	无变化	不变动

	皮革制品制造	192-001-14		皮革制品制造业产生的固体废物。	900-099-S14	01	皮革制品制造业产生的固体废物。	删除	变更代码
	毛皮鞣制及制品加工	193-001-14		毛皮鞣制及制品加工业产生的固体废物。				删除	删除代码
	羽毛(绒)加工及制品制造	194-001-14		羽毛(绒)加工及制品制造业产生的固体废物。	900-099-S14	02	羽毛(绒)加工及制品制造业产生的固体废物。	删除	变更代码
	制鞋业	195-001-14		制鞋业产生的固体废物。	900-099-S14	03	制鞋业产生的固体废物。	删除	变更代码
	非特定行业	900-099-14		其他纺织皮革品加工过程中产生的固体废物。	900-099-S14	99	其他纺织皮革业废物。纺织皮革品加工过程中产生的其他固体废物。	无变化	变更代码
SW15 造纸印刷业废物	纸浆制造	221-001-15		在废纸碎浆生产工艺中产生的固体废物，包括砂、石、金属等重杂质及绳索、破布条、塑料等杂质。	221-001-S15		碎浆废物。在废纸碎浆生产工艺中产生的固体废物，包括砂、石、金属等重杂质及绳索、破布条、塑料等杂质。	无变化	不变动
		221-002-15		脱墨渣。废纸造浆工段的浮选脱墨工序产生的脱墨渣。	221-002-S15		脱墨渣。废纸造浆工段的浮选脱墨工序产生的脱墨渣。	无变化	不变动
		221-003-15		在筛浆生产工艺中产生的固体废物，包括胶黏剂、塑料碎片、流失纤维等杂质颗粒。	221-003-S15		筛浆废物。在筛浆生产工艺中产生的固体废物，包括胶黏剂、塑料碎片、流失纤维等杂质颗粒。	无变化	不变动
		221-004-15		备料废渣。制浆厂在原料的备料工段除尘过程中产生的麦渣、叶渣、树皮、木屑等废渣。	221-004-S15		备料废渣。制浆厂在原料的备料工段除尘过程中产生的麦渣、叶渣、树皮、木屑等废渣。	无变化	不变动
		221-005-15		尾渣。制浆厂在筛选工段的压力筛、锥形除砂器定期排出的尾渣，主要是少量的长纤维及粗大的草节、金属杂质、小石块等。	221-005-S15		制浆尾渣。制浆厂在筛选工段的压力筛、锥形除砂器等定期排出的尾渣，主要是少量的长纤维及粗大的草节、金属杂质、小石块等。	无变化	不变动
		221-006-15		白泥。碱回收工段中来自苛化工段的白泥，主要成分是碳酸钙，还含有一定量的硅化物。				删除	删除代码
		221-007-15		绿泥。碱回收工段中来自苛化工段的绿泥，主要成分是碳酸钙，还含有一定量的硅化物。	221-006-S15		绿泥。碱回收工段中来自苛化工段的绿泥，主要成分是碳酸钙，还含有一定量的硅化	代码变更	变更代码

							物。		
		221-008-15		石灰渣。碱回收工段中来自苛化工段的石灰渣，主要成分是碳酸钙，还含有一定量的硅化物。	221-007-S15		石灰渣。碱回收工段中来自苛化工段的石灰渣，主要成分是碳酸钙，还含有一定量的硅化物。	代码变更	变更代码
		221-009-15		碎浆废渣。在碎浆工段产生的砂石、金属和塑料等。	221-008-S15		碎浆废渣。在碎浆工段产生的砂石、金属和塑料等。	代码变更	变更代码
		221-010-15		废渣。酸法制草浆时红液综合利用设施和蒸煮锅大修时产生的废渣。	221-009-S15		红液废渣。酸法制草浆时红液综合利用设施和蒸煮锅大修产生的废渣。	代码变更	变更代码
	造纸	222-001-15		备料废渣。木（竹）材备料过程中产生的树皮和木（竹）屑等残渣以及非木材备料过程产生的麦糠、苇叶、蔗髓及砂尘等废料。	222-001-S15		造纸备料废渣。木（竹）材备料过程中产生的树皮和木（竹）屑等残渣以及非木材备料过程产生的麦糠、苇叶、蔗髓及砂尘等废料。	无变化	不变动
	纸制品制造	223-001-15		纸制品制造业产生的固体废物。	900-099-S15		纸制品制造业产生的固体废物。	删除	变更代码
	印刷	231-001-15		废版。印刷厂在制版过程中产生的废版。	231-001-S15		废版。印刷厂在生产过程中产生的废版。	无变化	不变动
SW16 化工废物	非特定行业	900-099-15		其他造纸印刷过程中产生的固体废物	900-099-S15		其他造纸印刷业废物。造纸印刷过程中产生的其他固体废物。	无变化	不变动
	精炼石油产品制造	251-001-16		废瓷球。渣油加氢装置中的加氢反应器、蜡油加氢裂化中的裂化反应器、催化重整装置中的重整反应器、苯抽提分离装置、PSA 变压吸附装置中的吸附塔、硫磺回收中的硫磺回收反应器等工艺产生，主要成分为偏铝硅酸盐。	251-001-S16		废瓷球。各炼油反应器中起支撑均布作用的填料废弃后形成的固体产物，主要成分为氧化铝或偏铝硅酸盐。	无变化	不变动
		251-002-16		废催化剂。生产过程未加入钝镍剂的催化裂化催化剂。	251-002-S16		废催化裂化催化剂。生产过程未加入钝镍剂的催化裂化催化剂。	无变化	不变动
		251-003-16		废干燥催化剂。精炼石油产品制造过程中，在干燥器中产生的废弃催化剂，主要成分为 3A 分子筛。	900-004-S59		废催化剂。工业生产活动中产生的废催化剂。	删除	变更代码
		251-004-16		废歧化催化剂。在催化重整装置中的歧化反应器中产生的废弃催化剂，主要成分为 N2O3 和				删除	删除代码

				丝光沸石。					
		251-005-16		废脱氯催化剂。在制氢工艺的脱硫反应器中产生的废弃催化剂，主要成分为 NaCl 和 Al ₂ O ₃ 。	900-004-S59		废催化剂。工业生产活动中产生的废催化剂。	删除	变更代码
		251-006-16		废焦炭。采用变压吸附制氢前处理塔产生的废焦炭。	251-003-S16		废焦炭。采用变压吸附制氢前处理塔产生的废焦炭。	代码变更	变更代码
		251-007-16		废吸附剂。提氢等工艺单元产生的活性炭等类废吸附剂，以及新鲜水、空气净化过程中产生的活性炭、氧化铝、硅胶、树脂等类废吸附剂、废过滤材料。	900-008-S59		废吸附剂。工业生产活动中产生的活性炭、氧化铝、硅胶、树脂等废吸附剂。	删除	变更代码
		251-008-16		石油脱硫产生的含硫废物。	251-004-S16		含硫废物。石油脱硫产生的含硫废物。	代码变更	变更代码
		251-009-16		原油精炼过程中根据蒸馏沸点不同分离出来的粘稠沥青。	251-005-S16		废沥青。原油精炼过程中根据蒸馏沸点不同分离出来的、不符合相关产品标准的粘稠沥青。	代码变更	变更代码
		251-010-16		植物油脂精炼过程中产生下脚料（废白土），主要成分为中性油脂、非水化磷脂、脂肪酸、一些金属离子氧化物及天然色素等。	251-006-S16		废白土。原油精炼过程中，石蜡和润滑油精制工序产生的废白土。	代码变更	变更代码
	煤炭加工	252-001-16		煤粉尘。煤炭加工前配煤、破碎等预处理工序产生的煤尘。				删除	删除代码
		252-002-16		除尘地面站捕集粉尘。在焦化过程中的出焦地面站、干熄焦地面站、筛贮焦系统及焦转运站除尘系统产生的废弃焦尘，主要成分为焦炭。	900-099-S16	01	除尘地面站捕集粉尘。在焦化过程中的出焦地面站、干熄焦地面站、筛贮焦系统及焦转运站除尘系统产生的废弃焦尘，主要成分为焦炭。	删除	变更代码
		252-003-16		焦粉。湿法熄焦废水沉淀工序、干法熄焦除尘工序以及筛焦工序产生的焦炭颗粒。	900-099-S16	02	焦粉。湿法熄焦废水沉淀工序、干法熄焦除尘工序以及筛焦工序产生的焦炭颗粒。	删除	变更代码
		252-004-16		焦渣。在焦沉池产生的焦尘及烧损灰渣。	252-001-S16		焦渣。在焦沉池产生的焦尘及烧损灰渣。	代码变更	变更代码
		252-005-16		脱硫废渣。炼焦的脱硫装置中产生的废渣，主要成分为 CaSO ₃ 和 Ca(OH) ₂ 。				删除	删除代码

		252-006-16		气化炉渣。煤气化过程中产生的炉底灰渣。	252-002-S16		气化炉渣。煤气化过程中产生的炉底灰渣。	代码变更	变更代码
		252-007-16		气化炉灰。煤气化过程除尘产生的飞灰。	252-003-S16		气化炉灰。煤气化过程除尘产生的飞灰。	代码变更	变更代码
		252-008-16		废保温棉。管道、炉体等装置检修更换产生的废弃岩棉类等保温材料。	900-006-S59		废保温棉。管道、炉体等装置检修更换产生的保温材料。	删除	变更代码
		252-009-16		三废焚烧炉灰渣。合成氨造气固定床煤气发生炉制取半水煤气的过程中产生的废气、废渣、废灰，进入流化混燃炉后产生的灰渣。	252-004-S16		三废焚烧炉灰渣。合成氨造气固定床煤气发生炉制取半水煤气的过程中产生的废气、废渣、废灰，进入流化混燃炉后产生的灰渣。	代码变更	变更代码
		252-010-16		滤料。污水处理过程产生的废弃过滤材料。	900-009-S59		废过滤材料。工业生产活动中产生的废过滤袋、过滤器等过滤材料。	删除	变更代码
		252-011-16		膜组件。污水处理过程中产生的废弃膜组件。	900-009-S59		废过滤材料。工业生产活动中产生的废过滤袋、过滤器等过滤材料。	删除	变更代码
		252-012-16		废盐。含盐废水自然蒸发或经浓缩分离/蒸发结晶产生的无机盐类废物，以及蒸发母液干化产生的杂盐。	252-005-S16		废盐。含盐废水自然蒸发或经浓缩分离/蒸发结晶产生的无机盐类废物，以及蒸发母液干化产生的杂盐，不包括化工行业母液蒸发形成的盐。	代码变更	变更代码
		252-013-16		废铁系催化剂。在氨合成过程中产生的废弃催化剂，主要成分为 Fe ₂ O ₃ 。	900-004-S59		废催化剂。工业生产活动中产生的废催化剂。	删除	变更代码
		252-014-16		废滤袋（吸附）。煤制备 PP 过程产生的含有 PP 粉料的废弃过滤器元件。	900-009-S59		废过滤材料。工业生产活动中产生的废过滤袋、过滤器等过滤材料。	删除	变更代码
	生物质燃料加工	254-001-16		生物质加工废物。生物质原料净化等预处理过程产生的作物类废物。	254-001-S16		生物质加工废物。生物质原料净化等预处理过程产生的作物类废物。	无变化	不变动
		254-002-16		生物质过滤渣。生物质发酵后过滤产生的固体废物。	254-002-S16		生物质过滤渣。生物质发酵后过滤产生的固体废物。	无变化	不变动
		254-003-16		原料净化产生的杂质。	254-001-S16		生物质加工废物。生物质原料净化等预处理过程产生的作物类废物。	删除	变更代码
		254-004-16		发酵液过滤渣。				删除	删除代码

基础化学原料制造		254-005-16		污水处理产生的污泥。				删除	删除代码
		254-006-16		木薯渣污泥。在污水处理过程中产生的污泥。				删除	删除代码
		261-001-16		硫铁矿煅烧渣。生产硫酸过程中，煅烧硫铁矿产生的煅烧炉渣。	261-001-S16		硫铁矿煅烧渣。生产硫酸过程中，煅烧硫铁矿产生的煅烧炉渣。	无变化	不变动
		261-002-16		硫磺渣。生产硫酸过程中，硫磺经高温熔化过滤后剩余的残渣，主要成分为硅藻土、硫化物。	261-002-S16		硫磺渣。生产硫酸过程中，硫磺经高温熔化过滤后剩余的残渣，主要成分为硅藻土、硫化物。	无变化	不变动
		261-003-16		电石渣。电石水解获取乙炔气产生的以氢氧化钙为主要成分的废渣。	261-003-S16		电石渣。电石水解获取乙炔气产生的以氢氧化钙为主要成分的废渣。	无变化	不变动
		261-004-16		乙炔气净化废渣。乙炔净化工序产生的含氢氧化钙等废物。				删除	删除代码
		261-005-16		盐泥。以食盐为主要原料用电解方法制取氯、氢、烧碱、纯碱过程中，盐水精制产生时排出的含盐泥浆。	261-004-S16		盐泥。以食盐为主要原料用电解方法制取氯、氢、烧碱、纯碱过程中，盐水精制产生时排出的含盐泥浆。	代码变更	变更代码
		261-006-16		钡泥。生产烧碱、纯碱等过程中，盐水精制加入氯化钡脱除硫酸根产生的硫酸钡泥。	261-005-S16		钡泥。生产烧碱、纯碱等过程中，盐水精制加入氯化钡脱除硫酸根产生的硫酸钡泥。	无变化	不变动
		261-007-16		废石灰。石灰乳制备产生的废砂、废石和废无机硅酸盐。				删除	删除代码
		261-008-16		钝化后废硅渣。	261-006-S16		钝化后废硅渣。有机硅单体生产过程中产生的废触体，经过钝化处理的废硅渣。	无变化	不变动
		261-009-16		焚烧后废浆渣。	261-007-S16		有机硅焚烧废渣。有机硅单体生产过程中产生的废浆渣经焚烧后的产物。	无变化	不变动
		261-010-16		分油器沉淀物。在含氢硅油工段产生的废有机硅固体废物，主要成分为甲基硅酸。	261-008-S16		分油器沉淀物。在含氢硅油工段产生的废有机硅固体废物，主要成分为甲基硅酸。	无变化	不变动
		261-011-16		废银催化剂。以甲醇为原料采用银法生产甲醛过程、以及以乙醇为原料采用银法生产乙醛过程中产生的废弃催化剂。				删除	删除代码
		261-012-16		电解槽产生的废离子膜。	261-009-S16		废离子膜。烧碱生产盐水电解槽产生的废离子膜。	代码变更	变更代码

		261-013-16		黄磷炉渣。电炉法黄磷生产产生的废渣，主要成分是 CaO 和 SiO ₂ 。	261-010-S16		黄磷炉渣。电炉法黄磷生产产生的废渣，主要成分是 CaO 和 SiO ₂ 。	代码变更	变更代码
					261-011-S16		白泥。索尔维制纯碱工艺的母液蒸馏过程、蒸馏上清液回用过程及设备清理过程产生的废渣，主要成分是碳酸钙、氢氧化镁、硫酸钙、泥沙。	新增	新增代码
		261-004-11		硼泥。生产硼酸、硼砂等产品产生的灰白色或黄白色等碱性粉状固体，主要成分为氧化硼和氧化镁。	261-012-S16		硼泥。生产硼酸、硼砂等产品产生的灰白色或黄白色等碱性粉状固体，主要成分为 MgO 和 SiO ₂ ，并含有一定量的 Fe ₂ O ₃ 、B ₂ O ₃ 和少量 CaO、Al ₂ O ₃ 等。	代码变更	变更代码
					261-013-S16		其他有机盐或无机盐产品制造过程中产生的固体废物。	新增	新增代码
	肥料制造	262-001-16		氮肥、磷肥、钾肥等肥料生产过程中产生的固体废物。				删除	删除代码
	农药制造	263-001-16		各类农药生产制造过程中产生的固体废物。				删除	删除代码
	涂料、油墨、颜料及类似产品制造	264-001-16		涂料、油墨、颜料及类似产品制造过程中产生的其他固体废物。				删除	删除代码
	合成材料制造	265-001-16		合成树脂过程中产生的电石渣。	900-099-S16	03	合成树脂过程中产生的电石渣。	删除	变更代码
					265-001-S16		废胶。合成橡胶工业生产过程产生的设备蒸煮后的清理胶、切头胶、落地胶等。	新增	新增代码
		265-002-16		树脂生产过程中造粒工序产生的废料。聚乙烯（PE）树脂、聚丙烯（PP）树脂、聚苯乙烯（PS）树脂、聚氯乙烯（PVC）树脂、丙烯腈-丁二烯-苯乙烯（ABS）树脂、聚对苯二甲酸乙二醇酯（PET）树脂、聚对苯二甲酸丁二醇酯（PBT）树脂等七类树脂造粒加工生产产品过程中产生的不合格产品、大饼料、落地料、水涝料以	265-002-S16		树脂废料。PE、PP、PS、PVC、ABS、PET、PBT 等七类树脂造粒加工生产产品过程中产生的不合格产品、大饼料、落地料、水涝料以及过渡料。	无变化	不变动

				及过渡料。					
	专用化学产品制造	266-001-16		专用化学产品制造过程中产生的固体废物。	900-099-S16	04	专用化学产品制造过程中产生的固体废物。	删除	变更代码
	炸药、火工及焰火产品制造	267-001-16		炸药、火工及焰火产品制造过程中产生的固体废物。				删除	删除代码
	日用化学产品制造	268-001-16		日用化学产品制造过程中产生的固体废物。				删除	删除代码
	化学药品原料药制造	271-001-16		化学药品原料药制造过程中产生的固体废物。				删除	删除代码
	化学药品制剂制造	272-001-16		化学药品制剂制造过程中产生的固体废物。				删除	删除代码
	石墨及其他非金属矿物制品制造	309-001-16		废弃无机非金属纤维及制品。				删除	删除代码
	金属表面处理及热处理加工	336-001-16		热浸镀锌浮渣。金属表面热浸镀锌处理（未加铅且不使用助镀剂）过程中锌锅内产生的锌浮渣。	336-001-S16		热浸镀锌浮渣。金属表面热浸镀锌处理（未加铅且不使用助镀剂）过程中锌锅内产生的锌浮渣。	无变化	不变动
		336-002-16		热浸镀锌底渣。金属表面热浸镀锌处理（未加铅）过程中锌锅内产生的锌底渣。	336-002-S16		热浸镀锌底渣。金属表面热浸镀锌处理（未加铅）过程中锌锅内产生的锌底渣。	无变化	不变动

	非特定行业	900-099-16		其他化工生产加工过程中产生的固体废物。	900-099-S16	99	其他化工废物。化工生产加工过程中产生的其他固体废物。	无变化	变更代码
SW17 可再生类废物	锅炉及原设备制造	341-001-17		风电叶片切割边角料废物。风力发电叶片生产过程中产生的废弃玻璃纤维边角料和切边废料。	900-016-S17		报废风机叶片及边角料。风力发电站在技改或者退役过程中产生的废弃风机叶片，以及风力发电叶片生产过程中产生的废弃玻璃纤维边角料和切边废料。	代码变更	变更代码
	非特定行业	900-001-17		废钢铁。工业生产活动中产生的以钢铁为主要成分的边角料、残次品等废物。	900-001-S17		废钢铁。工业生产活动中产生的以钢铁为主要成分的边角料、残次品，以及报废机动车、报废机械设备拆解产生的以钢铁为主要成分的零部件等。	无变化	不变动
		900-002-17		废有色金属。工业生产活动中产生的以有色金属（铜、铅、锌、镍、钴、锡、锑、铝、镁等）为主要成分的边角料、残次品等废物。	900-002-S17		废有色金属。工业生产活动中产生的以有色金属（铜、铅、锌、镍、钴、锡、锑、铝、镁等）为主要成分的边角料、残次品，以及报废机动车和报废机械设备拆解产生的以有色金属为主要成分的零部件等。	无变化	不变动
		900-003-17		废塑料。工业生产活动中产生的塑料废弃边角料、废弃塑料包装等废物。	900-003-S17		废塑料。工业生产活动中产生的塑料废弃边角料、废弃塑料包装等废物。	无变化	不变动
		900-004-17		废玻璃。工业生产活动中产生的废玻璃边角料、残次品等废物。	900-004-S17		废玻璃。工业生产活动中产生的废玻璃边角料、残次品等废物。	无变化	不变动
		900-005-17		废纸。工业生产活动中产生的废纸、废纸质包装、废边角料、残次品等废物。	900-005-S17		废纸。工业生产活动中产生的废纸、废纸质包装、废边角料、残次品等废物。	无变化	不变动
SW17 可再生类废物	非特定行业	900-006-17		废橡胶（轮胎）。工业生产活动中产生的废轮胎以及轮胎使用过程中产生的废轮胎或者机动车拆解过程中产生的轮胎等橡胶制品。	900-006-S17		废橡胶。工业生产活动中产生的包括废轮胎在内的废橡胶制品以及机动车拆解过程中产生的废轮胎和其他废橡胶制品。	无变化	不变动
		900-007-17		废旧纺织品。工业生产活动中产生的废旧纺织品边角料、残次品等废物。	900-007-S17		废纺织品。工业生产活动中产生的废纺织品边角料、残次品等废物。	无变化	不变动
		900-008-17		废电器电子产品。工业生产活动中产生的报废电子产品及其拆解物等固体废物。	900-008-S17		废弃电器电子产品。工业生产活动中产生的报废电器电子产品。	无变化	不变动
		900-009-17		废木材。工业生产活动中产生的废木材类边角料、废包装、残次品等废物。	900-009-S17		废木材。工业生产活动中产生的废木材类边角料、废包装、残次品等废物。	无变化	不变动

		900-010-17		石材废物。工业生产活动中产生的废石材类边角料、残次品等废物。	900-010-S17		废石材。工业生产活动中产生的废石材类边角料、残次品等废物。	无变化	不变动
		900-011-17		废电池。工业生产活动中产生的废弃磷酸铁锂电池、废弃三元锂电池、废弃钴酸锂电池、废弃镍氢电池、废弃燃料电池等废物。	900-012-S17		废电池及电池废料。工业生产活动中产生的废弃磷酸铁锂电池、废弃三元锂电池、废弃钴酸锂电池、废弃镍氢电池、废弃燃料电池等废电池，以及电池生产过程产生的废极片、废电芯、废粉末及浆料、边角料等。	代码变更	变更代码
		900-012-17		报废机械设备。工业生产活动中产生的报废机械设备。	900-013-S17		报废机械设备或零部件。工业生产活动中产生的报废机械设备或零部件。	代码变更	变更代码
		900-013-17		废纤维复合材料。	900-011-S17		废纤维及复合材料。废弃的机舱罩、PCB板、交通运输、电力绝缘、化工防腐、给排水、建筑、体育用品等及该产品生产过程产生的边角废料。	代码变更	变更代码
					900-014-S17		报废交通运输工具。工业生产活动中产生的运输用报废船舶、飞行器、各类运输车辆等。	新增	新增代码
					900-015-S17		报废光伏组件。光伏组件生产、技改、退役等过程中产生的废弃光伏组件。	新增	新增代码
		900-099-17		其他可再生类固体废物。	900-099-S17		其他可再生类废物。工业生产活动中产生的其他可再生类废物。	无变化	不变动
SW59 其他工业固体废物	中药饮片加工	273-001-59		中药饮片加工过程中产生的固体废物。	900-099-S59	01	中药饮片加工过程中产生的固体废物。	删除	变更代码
	中成药生产	274-001-59		中成药生产过程中产生的固体废物。	900-099-S59	02	中成药生产过程中产生的固体废物。	删除	变更代码
	兽用药品制造	275-001-59		兽用药品制造过程中产生的固体废物。	900-099-S59	03	兽用药品制造过程中产生的固体废物。	删除	变更代码

	生物药品制品制造	276-001-59		生物药品制品制造过程中产生的固体废物。	900-099-S59	04	生物药品制品制造过程中产生的固体废物。	删除	变更代码
SW59 其他工业固体废物	卫生材料及医药用品制造	277-001-59		卫生材料及医药用品制造过程中产生的固体废物。	900-099-S59	05	卫生材料及医药用品制造过程中产生的固体废物。	删除	变更代码
	非特定行业	900-001-59		废弃型砂。在生产铸件产品铸造过程中产生的废弃型砂，主要成分含二氧化硅。	900-001-S59		铸造废砂。在生产铸件产品铸造过程中产生的废弃型砂，主要成分含二氧化硅。	无变化	不变动
		900-002-59		废旧内衬及耐火材料。加热炉在更换内衬时产生的废旧内衬及耐火材料，主要成分为 SiO ₂ 等。	900-002-S59		废旧内衬。加热炉在更换内衬时产生的废旧内衬。	无变化	不变动
		900-003-59		废耐火材料。	900-003-S59		废耐火材料。加热炉在更换时产生的废耐火材料。	无变化	不变动
		900-004-59		废催化剂。	900-004-S59		废催化剂。工业生产活动中产生的废催化剂。	无变化	不变动
		900-005-59		废干燥剂。空压站空气压缩产生的废氧化铝、硅胶、分子筛等类废干燥剂。	900-005-S59		废干燥剂。工业生产活动中产生的废氧化铝、硅胶、分子筛等废干燥剂。	无变化	不变动
					900-006-S59		废保温棉。管道、炉体等装置检修更换产生的保温材料。	新增	新增代码
					900-007-S59		废保冷材料。气化液化设备和管道等更换的废弃聚氨酯塑料、聚苯乙烯泡沫、泡沫玻璃等保冷材料。	新增	新增代码
					900-008-S59		废吸附剂。工业生产活动中产生的活性炭、氧化铝、硅胶、树脂等废吸附剂。	新增	新增代码
					900-009-S59		废过滤材料。工业生产活动中产生的废过滤袋、过滤器等过滤材料。	新增	新增代码
		900-099-59		其他工业生产过程中产生的固体废物。	900-099-S59	99	其他工业生产过程中产生的固体废物。	无变化	变更代码

附件 2

系统中部分删除的代码涉及的企业清单

序号	原废物代码	原废物名称	涉及企业	实际填报废物名称	建议填报代码	所在设区市	县区
1	312-003-01	电炉粉尘。电炉炼钢时废气除尘产生的粉尘。	布莱凯特设备(苏州)有限公司	炉渣灰	根据具体固废类别填报	苏州市	吴江区
2			兴化市盛大精密铸钢有限公司	电炉粉尘	核实是否为危废后按实际填报	泰州市	兴化市
3			江苏天禄特材厂	粉尘灰	根据具体固废类别填报	盐城市	东台市
4	321-012-01	石膏渣。来自污水处理站污酸处理系统或烟气脱硫工序，主要成分为 $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ 。	宜兴市天平水泥有限责任公司	脱硫石膏	900-099-S06 其他脱硫石膏	无锡市	宜兴市
5	060-099-04	煤炭开采、洗选产生的其他工业固体废物。	东海县顺泰新型墙体材料有限公司	煤研石	060-001-S04 煤矸石	连云港市	东海县
6			盛虹炼化（连云港）有限公司	煤研石	060-001-S04 煤矸石	连云港市	徐圩新区
7			上海大屯能源股份有限公司选煤中心	煤研石	060-001-S04 煤矸石	徐州市	沛县
8	193-001-14	毛皮鞣制及制品加工业产生的固体废物。	张家港中意毛绒有限公司	废布、废毛	900-099-S14 其他纺织皮革业废物	苏州市	张家港市
9			江苏维耐地毯织造有限公司	固体废物	根据具体固废类别填报	盐城市	滨海县
10	262-001-16	氮肥、磷肥、钾肥等肥料生产过程中产生的固体废物。	江苏淮安国峰清源生物燃气有限责任公司	秸秆粉尘、有机肥生产粉尘	900-099-S59 其他工业生产过程中产生的固体废物	淮安市	淮阴区

11	263-001-16	各类农药生产制造过程中产生的固体废物。	江苏宝众宝达药业股份有限公司	废保温棉、废玻璃钢、废水蒸发氯化钠盐、废水蒸发铵盐、氯化钾、十水合硫酸钠	根据具体固废类别分别填报	南通市	如皋市
12	264-001-16	涂料、油墨、颜料及类似产品制造过程中产生的其他固体废物。	启东市海生冲压件有限公司	废塑粉	900-003-S17 废塑料	南通市	启东市
13			维苏威铸造科技（江苏）有限公司	废沉积粉	根据具体固废类别填报	苏州市	常熟市
14	268-001-16	日用化学产品制造过程中产生的固体废物。	江苏宝洁有限公司	废半成品废原辅料、湿垃圾杂物	根据具体固废类别填报	苏州市	太仓市
15	271-001-16	化学药品原料药制造过程中产生的固体废物。	江苏奥赛康药业有限公司	废包材	900-003-S17 废塑料、 900-005-S17 废纸	南京市	江宁区
16			光大环保能源（丹阳）有限公司	中药、中成药、生物制药等医药加工中产生的残渣类废物	按 900-099-S59-01 中药饮片加工过程中产生的固体废物、 900-099-S59-02 中成药生产过程中产生的固体废物、 900-099-S59-04 生物药品制品制造过程中产生的固体废物 分别填报	镇江市	丹阳市
17	272-001-16	化学药品制剂制造过程中产生的固体废物。	江苏奥赛康药业有限公司	废玻璃、废包材、水处理耗	根据具体固废类别分别填报	南京市	江宁区

				材、空调系统耗材、废玻璃瓶			
18			泰州日健中外制药工业有限公司	废弃干燥剂、一般废弃物	根据具体固废类别分别填报	泰州市	医药高新区
19			扬州中宝药业股份有限公司	纯水制备废活性炭	900-008-S59 废吸附剂	扬州市	宝应县
20	309-001-16	废弃无机非金属纤维及制品。	南通富顺金属制品加工有限公司	锌渣、镀锌废渣	根据具体固废类别填报	南通市	启东市