

# 典型案例3 | 园区工业固废智能化收运体系

## 一、案例名称

园区工业固废智能化收运体系

## 二、案例类型

绿色低碳

## 三、科技成果应用地点

梁溪区山北街道一般工业固废转运中心

## 四、解决难点问题

解决一般工业固废清运难、溯源难、统计难的“三难”问题

## 五、主要技术方案简介

通过对园区企业的一般工业固废进行智能化高效收运、专业化二次分拣、终端资源化利用或焚烧处置，完成一般工业固废的全生命周期管理，并建立收集、分类、运输、处置等各环节全闭环的智能化一般工业固废收运体系。以智能化提升效率，智能工业固废处理终端，由系统前端的智能工业废弃物专用箱及后端的数据云平台组成，具备满溢及火灾提示、智能感应、实时监测等多项功能。以数字化精简流程，转运中心通过数据云平台将园区企业产废信息进行汇总，与“无锡市危险废物全流程监管信息系统”进行数据拉通。以标

准化规范管理，硬件标准化：以智能转运车辆、智能采集终端、通讯设备、AI识别设备、智能工业废弃物专用箱等硬件设备的标准化。

## 六、案例成效

无锡光电新材料科技园一般工业固废转运中心是无锡市第一个“园区工业固废智能化收运体系”试点项目，场地面积约为1043平方米。目前我司已与近百家园内企业完成签约，并逐步落实一般工业固废的转运工作，在年内达成园区企业全覆盖。

中曼环境一般工业固废处置中心位于无锡市梁溪区广石西路1002号，场地面积约为3225.1平方米。处置中心配备包括拆解设备、智能分选设备、智能检测管理平台在内的一般工业固废处置设备，具备年收集处置一般工业固废50万吨的能力。处置中心依托完善的处置链条，为企业提供全品类的一般工业固废处置服务，解决实际难题。

工业固废智能化收运体系实现了对回收过程的全程监控和优化，提高运营效率和资源利用率，提高作业效率和工作质量，减少人力资源浪费和环节漏洞。智能化收运体系的建设将推动园区的可持续发展。实现了对一般工业固废的精准控制和高效处理，减少污染物的排放和土地资源的浪费。还将带动相关产业链的发展，促进园区的就业增长和经济繁荣。智能化转运中心能够优化一般工业固废处置流程，强化全生命周期管理

，从而推动“无废园区”的建设，是一般工业固废收运数字化、智能化、精细化的具体体现。